

INTERWELD F 414 (414-O)

IW F 414 IW 414-O

DIN 8555:
MSG 5-GF-40-C

MAG Fülldraht:
Korbs. BS300 15 kg
1,2 – 2,4 mm
Schutzgas:
I1; M12; M13

Open Arc Fülldraht:
15kg
1,2 – 2,8 mm

M.944142.1
M.954144.1

EIGENSCHAFTEN, ANWENDUNG

MAG Fülldraht für martensitischen, ferritischen Chromstahl mit 12-14% Chrom und 3-5% Nickel. Gegen Verschleiß, Korrosion, Erosion und mit guter Thermoschockbeständigkeit.

Stranggussrollen, Ventilsitze, Ventilschäfte, Kolben usw.

SCHWEISSGUTANALYSE (CA. IN GEW. %)

C	Cr	Si	Ni	Mo			Fe	Mn	
0,08	13,5	0,6	4	0,5			Rest	1,0	

MECHANISCHE GÜTEWERTE (REINES SCHWEISSGUT)

Härte SG									
38-40 HRC									

WERKSTOFFE UND SCHWEISSVORSCHRIFTEN

Als INTERWELD F 414 UP auch als UP-Draht lieferbar

IW F 414 IW 414-O

DIN 8555:
MSG 5-GF-40-C

MAG Tube-Wire:
BS300 15 kg
1,2 – 2,4 mm
Protective Gas:
I1; M12; M13

Open Arc Tube-Wire:
15kg
1,2 – 2,8 mm

M.944142.1
M.954144.1

DESCRIPTION, APPLICATION

MAG tube-wire for martensitic, ferritic Cr-steel with 12-14% Cr and 3-5% Ni. Against wear, corrosion, erosion and thermal shock.

Continuous-casting-rolls, valve-seats, valve shafts, pistons etc.

TYPICAL WELD METAL COMPOSITION (IN WEIGHT %)

C	Cr	Si	Ni	Mo			Fe	Mn	
0,08	13,5	0,6	4	0,5			Bal.	1,0	

MECHANICAL PROPERTIES (ALL WELD METAL)

Hard. a.w.									
38-40 HRC									

BASE MATERIALS AND INSTRUCTIONS

Can be delivered for submerged-arc welding as INTERWELD F 414 UP